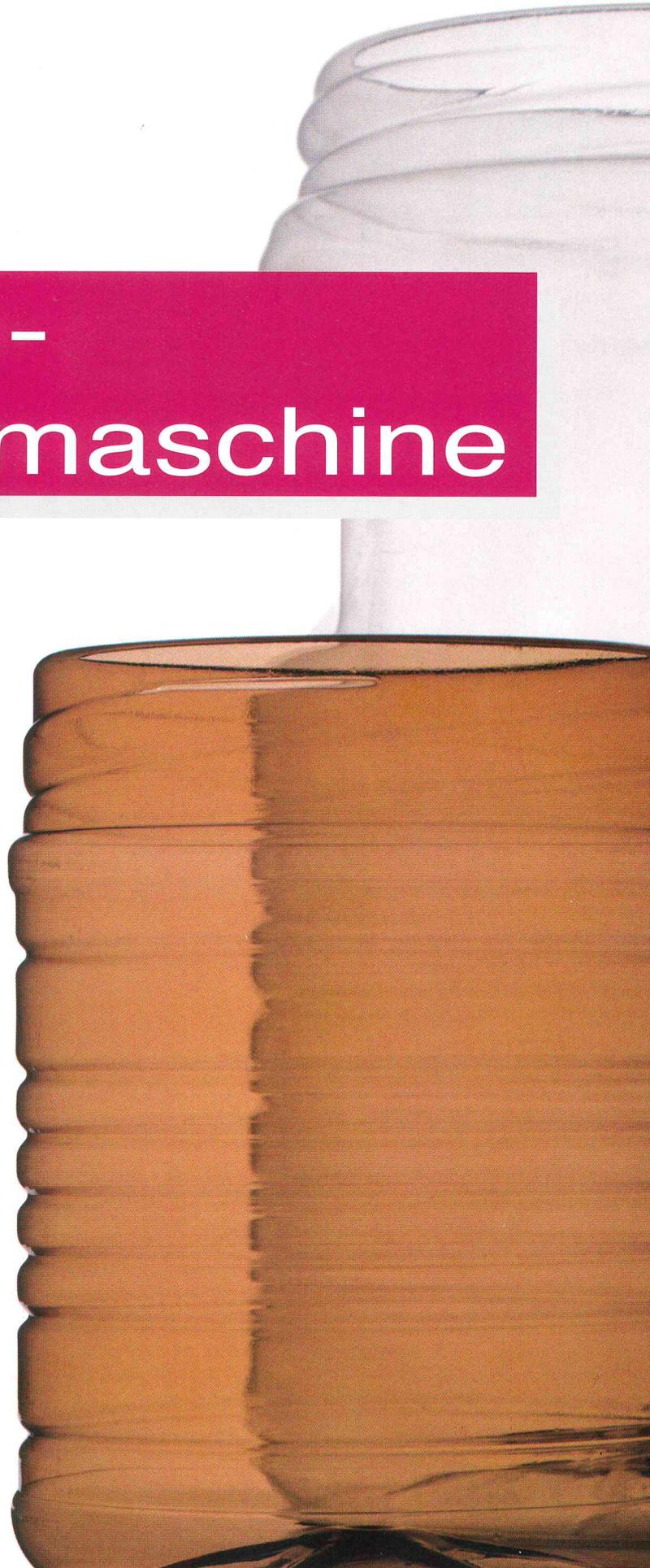
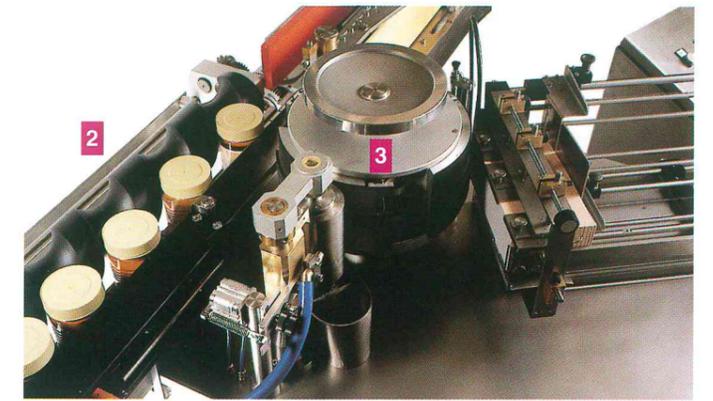


etibe[®]
etikettiertechnik in berlin

Naßleim- Etikettiermaschine



- Naßleim-Etikettiermaschine etibe®-5000 S für Bauch- und Rundumetiketten auf zylindrischen Gefäßen
- Leistung: bis zu 30.000 Stück/h
- Robuster und einfacher, rein mechanischer Aufbau mit sehr hohem Qualitätsstandard
- Intelligenter Einsatz von Elektronik im Sensorenbereich für eine störungsfreie Produktion
- Stufenlos regelbarer Drehstromantrieb



etibe®

5000 S

1
Die in die Maschine einlaufenden Gefäße passieren zunächst einen Einlaufbogen, um den Staudruck zu vermindern. Sie werden dann durch eine Einteilschnecke auf Abstand gebracht und direkt zur Etikettenübergabe transportiert.

2
Der Etikettiervorgang wird beim Durchlaufen der Schnecke über einen Reflexlichttaster ausgelöst. Sollten während des Transportes im Schneckenbereich Störungen auftreten, beispielsweise durch Übergrößen oder Verklemmen der Gefäße, schaltet eine Sicherheitsklappe die Maschine automatisch ab, um Schäden zu verhindern.

3
Die Etiketten werden durch beleimte Schwenksegmente aus dem feststehenden Etikettenkasten entnommen. Die Segmente sind in einem kontinuierlich umlaufenden Etikettenentnahmezylinder gelagert. Das Etikettenende wird während des Transportes durch eine Andrückrolle an den Etikettenentnahmezylinder gedrückt und beleimt. Während diesem Vorgang kann eine Vorderseitendatierung über einen Ink-Jet- oder Laserdrucker vorgenommen werden. Über eine Abstreifvorrichtung wird das Etikett vom Entnahmezylinder direkt zum Gefäß geführt. Im Moment der Etikettenübergabe ist die Abrollbewegung des Gefäßes gleich der Umfangsgeschwindigkeit des Entnahmezylinders, so daß hier ein ruhiger Bewegungsablauf gewährleistet ist.



4
Die Andrückung der Etiketten an das Gefäß erfolgt über einen umlaufenden Andrückriemen und einen feststehenden Schwamm auf der gegenüberliegenden Seite.

Die etibe®-5000 S kann mit **Zusatzeinrichtungen** für Ihre speziellen Anforderungen ergänzt werden.

Datierung
Das auf dem Entnahmezylinder befindliche Etikett wird von einem Ink-Jet- oder Laserdrucker bedruckt. Chargennummer, Abfüll- oder Verfallsdatum können waagrecht oder senkrecht aufgebracht werden. Die Steuerung erfolgt über einen Reflexlichttaster.

Codeleser
Mittels eines Codelesers wird die Maschine bei falschen Etiketten, falsch bedruckten oder nicht vorhandenen Etiketten entweder gestoppt, oder die Behälter werden ausgestoßen.

Etikettenkontrolle
Am Auslauf der Maschine kann eine Etikettenanwesenheitskontrolle angebracht werden, die sicherstellt, daß jedes die Maschine verlassende Gefäß auch etikettiert ist.

Wer, was, wann?

etibe® wurde 1992 von 2 erfahrenen Technikern einer weltbekannten Berliner Etikettiermaschinenfabrik gegründet.

Heute sind Fachleute mit insgesamt über 120 Jahren Branchenerfahrung in Konstruktion und Fertigung, weltweitem Vertriebs- und Kundendienst bei uns tätig.

Gemeinsam schaffen wir innovative Etikettiertechnik mit dem Ziel, Ihnen größtmögliche Flexibilität und Zuverlässigkeit bei hoher Wirtschaftlichkeit in Ihrer Produktion zu ermöglichen.

Mit dieser Zielsetzung ist etibe® zu einem vertrauensvollen Partner für die pharmazeutische-, chemische- und Nahrungsmittelindustrie geworden.



etibe® GmbH

██████████ Berlin

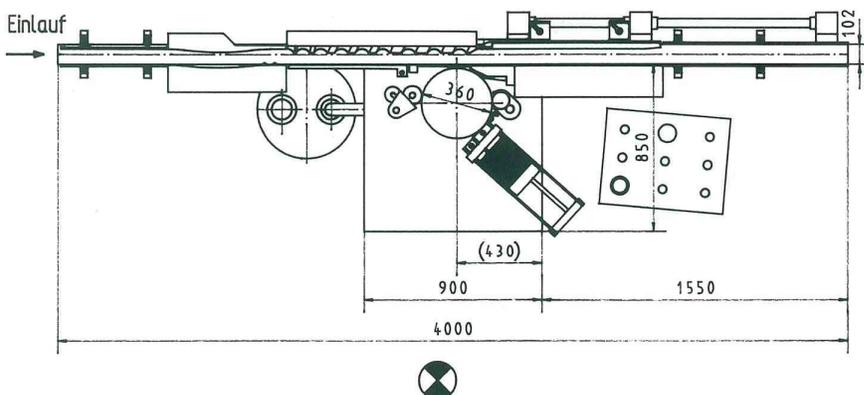
Telefon: 0 30 / 402 29 73

Telefax: 0 30 / 402 78 91

e-mail: service@etibe.de

Internet: www.etibe.de

Technische Daten	etibe®-5000 S II	etibe®-5000 S III	etibe®-5000 S IV	etibe®-5000 S V
Stundenleistung	2.000 - 12.000	2.000 - 18.000	2.000 - 24.000	2.000 - 30.000
Gefäßdurchmesser	40 - 110 mm	40 - 110 mm	40 - 110 mm	40 - 90 mm
Etikettenlänge	80 - 495 mm	80 - 307 mm	80 - 213 mm	80 - 156 mm
Etikettenhöhe	30 - 150 mm			
Min. Klebehöhe von Unterkante Gefäß bis Unterkante Etikett	3 mm			
Max. Klebehöhe von Unterkante Gefäß bis Oberkante Etikett	154 mm			
Transporthöhe	900 - 1100 mm			
Leistungsaufnahme	3 kW			
Druckluftbedarf	3 - 6 bar			
Gewicht	ca. 700 kg			



Zeichnung: rechte Maschine,
linke Maschine spiegelbildlich